

*Kooperation
mit effizienter
Aufgabenteilung
und hoher
Prozesssicherheit*



Kooperation von Michelfelder und Vogel-Bauer **Im Westen was Neues: Maßgeschneiderte Kurzrohre in Top-Qualität**

Erfolgreiche Partnerschaften basieren in der Regel auf Win-Win-Situationen. Das bedeutet konkret, dass die Zusammenarbeit zum jeweiligen Nutzen der Beteiligten verläuft. Ein gutes

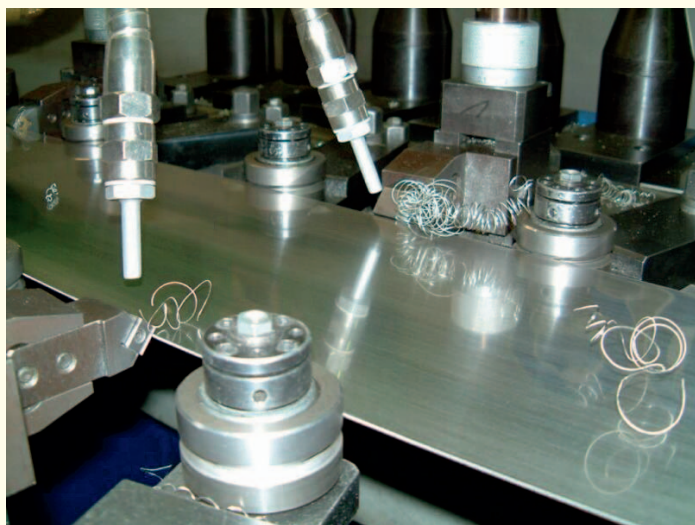
Zwei mittelständische Familienunternehmen, die auf qualitativ hochwertige Lösungen in Edelstahl setzen, intensivieren ihre Kooperation. Vogel-Bauer in Solingen stellt Edelstahl-Zuschnitte her, aus denen bei Michelfelder Automotive in Fluorn-Winzeln im Schwarzwald maßgeschneiderte Kurzrohre gefertigt werden. Zum 01. Juli 2006 wird die „Michelfelder GmbH - West“ als Tochter mit eigener Produktion in Haan nahe Düsseldorf eröffnet. Kunden profitieren von der Liaison durch kurze Reaktionswege und einer bewährten Prozesskette.

Michelfelder Automotive GmbH und der Vogel-Bauer KG.

schaftlich effiziente Fertigung hochwertiger, maßgeschneiderter Kurzroh-

Übereinstimmungen auf. Darüber hinaus ergänzen sich die jeweiligen Fertigungsmöglichkeiten hinsichtlich der gemeinsamen Ziele in idealer Weise.

Beide Betriebe gelten als



Beispiel hierfür ist die seit zwei Jahren bestehende Kooperation zwischen der

Die gemeinsame Zielsetzung ist klar definiert: Im Zentrum steht die wirt-

Optional können Schnittkanten an Spaltbändern bearbeitet werden, wodurch wesentlich aufwändigeres Entgraten der Fertighrohren entfällt

ren, beispielsweise für Abgassysteme, Filtertechnik sowie Heizungs- und Sanitärtechnik.

Die beiden mittelständischen Familienunternehmen weisen in Bezug auf Struktur, Philosophie, Innovationskraft und Flexibilität erstaunlich hohe





beitung rost-, säure- und hitzebeständiger Bänder und Bleche zu einem der

Edelstahl-Zuschnitte von höchster Präzision sind die Basis für Kurzrohre

führenden Spezialisten in Deutschland entwickelt. Im Rahmen der Kooperation mit Michelfelder übernimmt der Service-Betrieb von Vogel-Bauer die ersten Stufen der Anarbeitung. Dazu zählen das Längs-

Wirtschaftlichste Fertigung: Flexibel im Durchmesser, präzise, stabil und schnell werden Längsschweißnähte gelasert

Experten in der Edelstahl-Anarbeitung, wobei die Schwerpunkte unterschiedlich gelagert sind. Innerhalb des Gesamtfertigungsprozesses, der vom Edelstahl-Band bis zum Kurzrohr nach Maß reicht, ergänzen sich die jeweiligen Fertigungsmöglichkeiten hervorragend.

Vogel-Bauer, 1945 als Handelsunternehmen gegründet, hat sich über die Jahrzehnte bei der Anar-

teilen von Kaltbreitband zu Spaltbändern, die Bearbeitung der Oberflächen und Schnittkanten sowie das abschließende Richten und Querteilen zu Zuschnitten.

„Kernstück“ der brandneuen Querteilanlage von Burghardt + Schmidt ist eine Hochleistungsricht-

maschine, mit der eventuelle Unebenheiten im Spaltband eliminiert werden.

An der im „Stop&Go“-Verfahren betriebenen Querteilschere werden unter Einhaltung engster Längentoleranzen Platinen mit präziser Schnittauführung und exakter Rechtwinkeligkeit erzeugt. Die Zuschnitte werden mittels Vakuumstapler kratzerfrei und kantengenau auf spezielle Mehrwegpaletten abgelegt, verwogen und vor dem Versand mit einer

Geschichte zurückblickt. Ihre besondere Kompetenz liegt in der Herstellung von Kurzrohren mit Sonderformen. Hierfür hat man in den vergangenen Jahren durch umfangreiche Investitionen entsprechende technologische Voraussetzungen geschaffen. Im Hause Michelfelder



optimale schützenden Transportverpackung versehen.

werden die Platinen je

nach Art der Anwendung weiter verarbeitet, zum Bei-

Die Michelfelder Automotive GmbH firmiert eigenständig innerhalb der Michelfelder Gruppe, die auf eine mehr als 30-jährige

Rohrumformung mit profundem Know-How und wirtschaftlichsten Technologien

Auf der neuen Querteilanlage von Burghardt+Schmidt produziert Vogel-Bauer „Präzisionsplatinen“

spiel kann der Einsatz einer 2-D-Laseranlage sinnvoll sein. Zum einen ist das Laserschneiden in Einzelfällen wirtschaftlicher, zum



anderen können bestimmte Applikationen - wie spezielle Bohrungen und Radien - ausschließlich mit diesem Verfahren realisiert werden. In 80 % aller Fälle jedoch werden die von Vogel-Bauer gelieferten Platinen ohne Zwischenstufe auf einer CNC 2-Walzen-Rundenmaschine in die erforderliche Form gebracht.

Eine Hochleistungsrichtmaschine eliminiert den unvermeidlichen Coilbogen ebenso wie eventuelle Unebenheiten im Spaltband



Entscheidender Vorteil der Rollverformung ist, dass der Radius frei gestaltet werden kann. Die Schwarzwälder Spezialisten realisieren sowohl polygone und ovale Rohrformen als auch konische Kegel.

Die 100 %ige Reproduzierbarkeit wiederum bildet die Grundlage für exzellente Qualität beim Längsnaht-Laserschweißen. Einer der Vorzüge dieses Verfahrens besteht darin, dass durch die ge-

ringe Wärmeeinflusszone hochpräzise Schweißnähte bei gleichzeitig sicherem Prozessverlauf erreicht werden. Außerdem bleibt die Qualität der Schweißnähte auch bei relativ hohen Schweißge-

schwindigkeiten konstant. Weil kein Zusatzwerkstoff benötigt wird, ist das Verfahren ebenso wirtschaftlich wie unkompliziert. Von Vorteil ist darüber hinaus, dass eine enorme Flexibilität selbst bei kleineren

Losgrößen mit unterschiedlichen Durchmesserwerten gegeben ist. Sowohl CNC-Runden als auch Laserschweißen erledigen bei Michelfelder Anlagen von Weil Engineering.

Auf Wunsch werden die Rohre mittels einer speziellen Anlage kalibriert, expandiert oder gesickt. Sämtliche Fertigungsprozesse werden durch die gemäß dem ISO-Standard 9001:2000 zertifizierte Qualitätssicherung durchgängig begleitet.

Im hauseigenen Messraum prüfen QS-Mitarbeiter die Kurzrohr-Chargen in der Regel stichprobenartig mit sämtlichen erforderlichen Messmitteln vor der endgültigen Freigabe. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, unter anderem Schliffbilder von Schweißverbindungen

mikroskopisch auszuwerten.

Funktionierte die Zusammenarbeit bislang selbst über die Distanz von mehr als 400 km reibungslos und flexibel, so erreicht die Kooperation ab Mitte des Jahres eine neue Dimen-

**Runde Sache:
Ein vorbereiteter
Blechzuschnitt wird auf
der CNC-Rundenma-
schine in Form ge-
bracht - Runde, ovale
und polygone Konturen
sind ebenso machbar
wie konische Kegel**

sion. Die Michelfelder Gruppe eröffnet zum 01. Juli 2006 in Haan, unweit

onsstandort. Michael Remillong, Produktionsleiter der neu gegründeten Mi-

tig sowie preislich attraktiv.“ Demnach bleibt im Wes-



des Solinger Edelstahl-Service-Centers Vogel-Bauer, einen neuen Produkti-

chelfelder GmbH - West bringt die Vorzüge für Kunden auf den Punkt: „Kurze Kommunikationswege

**Selbst komplizierte
Ausnehmungen
und Schnitte sind
in verschiedenen
Größen möglich**

zu unserem Partner versprechen zusätzliche Flexibilität. Zudem lassen

ten also doch manches wie es war. So zum Beispiel „die ständige Bereitschaft, auf individuelle Kundenwünsche einzugehen“, wie Gerald Vogel, Geschäftsführer Technik der Vogel-Bauer KG, betont. Neuartig sind jedoch die Möglichkeiten, dieses Vorhaben im Segment „Kurzrohrfertigung“ in die Tat umzusetzen. Und entsprechend gewinnbringend ist der daraus entstehende Nutzen für die Kunden.

**Ab Juli 2006
in unmittelbarer
Nachbarschaft**

sich durch die günstige Anbindung an die Hauptverkehrsadern schnellste Reaktions- beziehungsweise Fertigungszeiten realisieren. Dank der bewährten Prozesskette sind unsere maßgeschneiderten Rohre nach wie vor qualitativ hochwer-