



1 _ Saubere Kanten durch Spanabnahme oder Kaltumformung 2 _ Partielles Beschichten mit Folien 3 _ Querteilanlage für Präzisionschnitte

Maßgeschneidert

DAS SOLINGER EDELSTAHL-SERVICE-CENTER VOGEL-BAUER BIETET DIE INDIVIDUELLE FERTIGUNG VON PRÄZISIONSPLATINEN AUS ROST-, SÄURE- UND HITZEBESTÄNDIGEN STAHLBÄNDERN AN UND VERBINDET MASSANFERTIGUNG MIT RATIONELLER FERTIGUNG.

— Alles dreht sich bei Vogel-Bauer Edelstahl um genau diesen – Edelstahl.

Das mittelständische Familienunternehmen aus Solingen wird in dritter Generation von den Brüdern Lutz und Gerald Vogel geführt und konzentriert sich vor allem auf die kundenspezifische Herstellung von Erzeugnissen der ersten Anarbeitungsstufen.

Das 50-Mann-Unternehmen verfügt über ein qualifiziertes Personal und einen modernen

Maschinenpark, wozu etwa die neue Querteilanlage gehört, auf der unter Einhaltung engster Längentoleranzen Platinen mit präziser Schnittausführung und bester Rechtwinkligkeit erzeugt werden.

MATERIALPREISE, WAS TUN?

Die Blechexpo auf der Neuen Messe in Stuttgart stand in diesem Jahr unter dem Vorzeichen des Optimismus, der innerhalb der Branche herrscht. Doch gleichzeitig machen die unverändert hohen Materialpreise für rostfreie Edelstähle vielen Marktteilnehmern erheblich zu schaffen.

Genau dieser Preisdruck ist einer der wesentlichen Gründe, warum das Thema »Maßanfertigung« für die Blech verarbeitende Industrie immer wichtiger wird.

Denn die Werke und Handelshäuser bieten Bleche in der Regel nur in Standardformaten an. Deshalb fällt der Schrotanteil bei der Fertigung kom-

plizierter Laser-/Stanzteile meist sehr hoch aus. Weist das Standardblech dann noch einen aufwendigeren Grad der Anarbeitung auf – beispielsweise einen Dekorschleif –, kommt den Verarbeiter dieser Verschnitt umso teurer.

MASSGESCHNEIDERT UND RATIONELL

Vogel-Bauer zählt deutschlandweit zu den führenden Spezialisten für die hochwertige Anarbeitung von Flachzeugnissen aus Edelstahl-Rostfrei und bietet auf diesem Gebiet ebenso maßgeschneiderte wie rationelle Lösungen an. Neben höchster Präzision in puncto Längentoleranz und Rechtwinkligkeit spricht vor allem die große Bandbreite an verfügbaren Anarbeitungsleistungen für das mittelständische Familienunternehmen. So werden Spezial-Platinen auf Wunsch mit individueller Oberflächen- beziehungsweise Kantenbearbeitung geliefert. Die Oberflächen von Coil-Ma-

terial bis 680 Millimeter Breite und in Dicken von 0,2 bis 3,0 Millimetern können bei Vogel-Bauer auf den eigenen Bandanlagen geschliffen und/oder gebürstet werden.

BESCHICHTEN UND PERFEKTE KANTEN

Die Oberflächen lassen sich bei Bedarf vollflächig oder partiell mit den unterschiedlichsten Schutz- oder Ziehfolien beschichten.

Falls erforderlich, werden die Längskanten unter Spanabnahme (Entgraten, Hobeln oder Arrondieren bis 300 mm Breite) oder mittels Kaltumformung (Walzarrondieren und Planwalzen bis 100 mm Breite) bearbeitet.

Alle Platinen, ausgehend vom Coil (bis maximal 1.000 mm Breite) auf individuelle Maße zugeschnitten, werden nach Kundenwunsch verpackt und termingerecht ausgeliefert. Hierfür empfehlen sich Just-in-time- beziehungsweise Kanban-Vereinbarungen. —



KONTAKT

VOGEL-BAUER EDELSTAHL GMBH & CO. KG

Focher Str. 181
42719 Solingen
TEL _ 0212/23027-0
FAX _ 0212/23027-98
E-MAIL _ info@vogel-bauer.de
www.vogel-bauer.de